



## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr MK/KOM/IZOLS/06/2013/1

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:  
**System kominowy typu LEIER z kanałem wentylacyjnym lub bez, EN 13063-1, T600 N1 D 3 G20 o średnicy wewnętrznej: 140, 160, 180, 200, 220, 250, 300 mm**
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Wielopowłokowe systemy kominowe odporne na pożar sadzy przeznaczone do eksploatacji w warunkach niezagrażających zawilgoceniu, o 3 klasie odporności na korozję, klasie ciśnienia N1 lub N2 wg EN 1443, którymi odprowadza się produkty spalania do atmosfery przez ceramiczny kanał wewnętrzny**
- Producent:  
**LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Zakład Markowicze, adres zakładu: Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan**
- System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
- Norma zharmonizowana: **EN 13063-1: 2005+A1:2007 Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi Część 1: Wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy**  
Jednostka notyfikowana: **TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**
- Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
		EN 13063-1:2005+A1:2007
Odporność ogniowa (przy kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz)	REI 120	5.2.4
Odporność ogniowa (podczas działania od wewnątrz na zewnątrz - pożar sadzy, szok termiczny)	T600, G20 kryteria spełnione (N1)	5.2.1.3
Szczelność / Przeciek	N1 (poniżej $2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ przy ciśnieniu 40 Pa)	5.3.1
Opory przepływu	$\zeta = 1,2$ (wg EN 13216-1) i $r = 0,0015$ (wg EN 13384-1)	5.3.3
Wymiarowanie / Opór przenikania ciepła	R58 ( $\phi 140$ ) R41 ( $\phi 160$ ) R60 ( $\phi 180$ ) R49 ( $\phi 200$ ) R99 ( $\phi 220$ ) R79 ( $\phi 250$ ) R99 ( $\phi 300$ )	5.2.3
Odporność na szok termiczny	T600 spełniona (N1), spełniona (G)	5.2.1.3 i 5.3.1
Wytrzymałość na ściskanie (ceramicznego kanału wewnętrznego)	$> 25 \text{ MN/m}^2$	5.1.2
Maksymalna wysokość (kanału wewnętrznego)	35 m	5.1.3
Wytrzymałość na ściskanie materiałów łączących	kanal wewnętrzny: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ części obudowy zewnętrznej: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.4.2 5.1.7
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewnętrznej	maksymalna wysokość komina: 35 m	5.1.6
Odporność na składniki chemiczne, korozję, szczelność, przecieki, kwasoodporność. Wytrzymałość na ściskanie przy działaniu składników chemicznych	spełniona (D 3)	5.3.2
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie	NPD	5.5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

**mgr inż. Elżbieta Rybak** Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP

w Cegielni Markowicze

KIEROWNIK LABORATORIUM  
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP  
*mgr inż. Elżbieta Rybak*

dnia 2015-09-01



## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr MK/KOM/IZOLM/06/2013/1

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:  
**System kominowy typu LEIER z kanałem wentylacyjnym lub bez, EN 13063-2, T200 N1 W 2 O00 o średnicy wewnętrznej: 140, 160, 180, 200, 220, 250, 300 mm**
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Wielopowłokowe systemy kominowe, które są przystosowane do eksploatacji w warunkach zawilgocenia, o klasie ciśnienia N1 lub N2 wg EN 1443, przeznaczone do eksploatacji w temperaturze co najwyżej T 600 wg EN 13063-1:2005+A1, które odprowadzają spaliny przez ceramiczny kanał wewnętrzny na zewnątrz**
- Producent:  
**LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Zakład Markowicze, adres zakładu: Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary**
- System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
- Norma zharmonizowana: **EN 13063-2: 2005+A1:2007 Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi  
Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia**  
Jednostka notyfikowana: **TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**
- Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdział
		EN 13063-2:2005+A1:2007
Odporność ogniowa (przy kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz)	REI 120	5.2.5
Szok termiczny	T200, O00 kryteria spełnione (N1)	5.2.1
Szczelność / Przeciek	N1 (poniżej $2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ przy ciśnieniu 40 Pa)	5.3.1
Opory przepływu	$\zeta = 1,2$ (wg EN 13216-1) i $r = 0,0015$ (wg EN 13384-1)	5.3.3
Wymiarowanie / Opór przenikania ciepła	R58 ( $\phi 140$ ) R41 ( $\phi 160$ ) R60 ( $\phi 180$ ) R49 ( $\phi 200$ ) R99 ( $\phi 220$ ) R79 ( $\phi 250$ ) R99 ( $\phi 300$ )	5.2.4
Wytrzymałość:		
Maksymalna wysokość (kanału wewnętrznego)	35 m	5.1.2
Wytrzymałość na ściskanie materiałów łączących	kanał wewnętrzny: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ części obudowy zewnętrznej: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.3.1.2
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewnętrznej	35 m	5.1.5
Odporność Kwasoodporność	spełniona (W 2)	5.3.2.1 i 5.3.2.2
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie	NPD	5.5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

**mgr inż. Elżbieta Rybak** Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP

KIEROWNIK LABORATORIUM  
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP

*Elżbieta Rybak*  
mgr inż. Elżbieta Rybak

w Cegielni Markowicze

dnia 2015-09-01

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA  
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład produkcyjny Markowicze  
Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary

tel.: +48 84 68 51 960  
email: markowicze@leier.pl



Notifikovaná osoba č. 1301

**TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.**  
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE  
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

## Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

**1301 – CPR – 1050**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

### **Kominowe systemy z glinianymi/ceramicznymi kanałami spalinowymi LEIER**

Rodzaje systemów kominowych i ich zastosowania są określone w załączniku 1 do Certyfikatu na jego odwrocie.

Dostarczony na rynek pod nazwą

**LEIER POLSKA S. A.**  
**33-150 Wola Rzędzińska 155a**  
**Polska**

w zakładzie produkcyjnym

**Zakład Markowicze**  
**Cegielnia Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary**  
**Polska**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA norm

**EN 13063-1: 2005+A1: 2007, EN 13063-2: 2005+A1: 2007, EN 13063-3: 2007**


według sytemu 2+ są stosowane, oraz

**system zakładowej kontroli produkcji uznaje się za zgodny z obowiązującymi wymaganiami**

Certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 9 marca 2015 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki produkcji w zakładzie nie zmienią się znacząco.

Bratysława 8. kwietnia 2016 r.



  
Inz. Daša Kozáková  
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

076883

## Załącznik 1 do certyfikatu 1301 – CPR – 1050:

### Rodzaje wyrobów i ich zastosowanie:

#### **Kominowy system otwarty typu LEIER według EN 13063-1 i EN 13063-2**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

#### **Kominowy system otwarty typu LEIER BASIC według EN 13063-1**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

#### **Kominowy system LEIER TURBO według EN 13063-2 i EN 13063-3**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania, pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu), przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

#### **Kominowe systemy LEIER TURBO-N i LEIER TURBO-S według EN 13063-2 i EN 13063-3**

są przeznaczone do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, pracujące w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane jest oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

#### **Kominowy system LEIER SMART według EN 13063-1 i EN 13063-2**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

#### **Kominowy system LEIER MULTI według EN 13063-2 i EN 13063-3**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania, pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

#### **Kominowy system LEIER DUO z dwuprzewodowym odciąganiem produktów spalania według EN 13063-1, EN 13063-2 i EN 13063-3**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, przy czym:

- jeden kanał jest izolowany cieplnie, jest odporny na pożar sadzy, pracuje w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu),
- drugi kanał pracuje w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu) lub nadciśnienia, a powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

